

B+K

SUCCESSING ENERGY SYSTEMS



—
EXTERN BEFEUERTE GASTURBINE
—

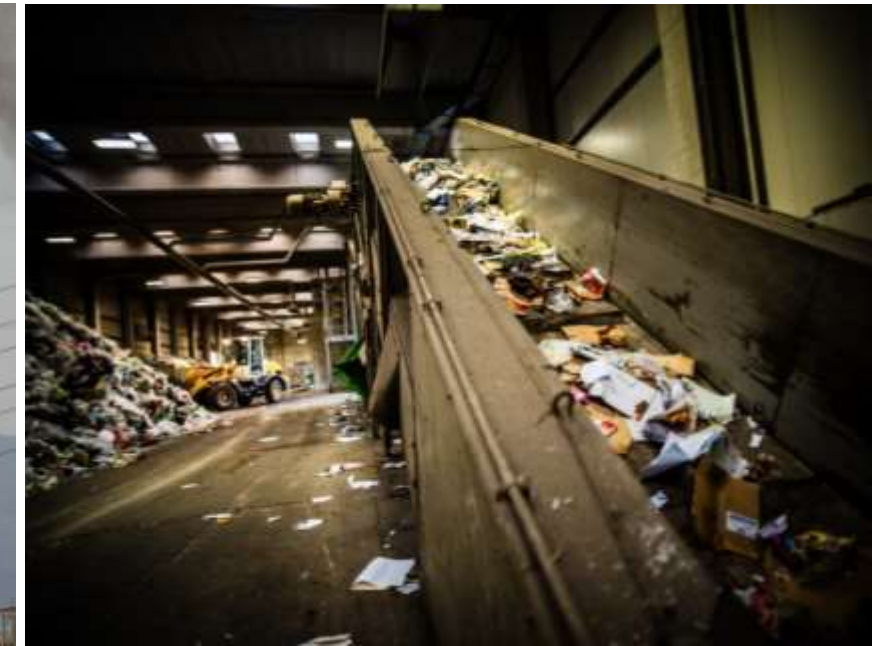
AUSGANGSLAGE

Ressourcen werden derzeit ineffizient genutzt:

**30,9 Mio. TONNEN
UNGENUTZTE BIOMASSE
PRO JAHR IN DEUTSCHLAND**

**150 MRD. M³
FACKELGAS
PRO JAHR WELTWEIT**

**3,5 Mio. TONNEN
ABFALL
TÄGLICH WELTWEIT**



UNSER ANSATZ

Für uns gibt es keine Abfälle, sondern nur Energieträger:

HIDDEN FUELS



TECHNOLOGIE

Die Extern befeuerte Gasturbine (EFGT) ist ein einzigartiges Produkt mit vielen Vorteilen:

BRENNSTOFFFLEXIBEL

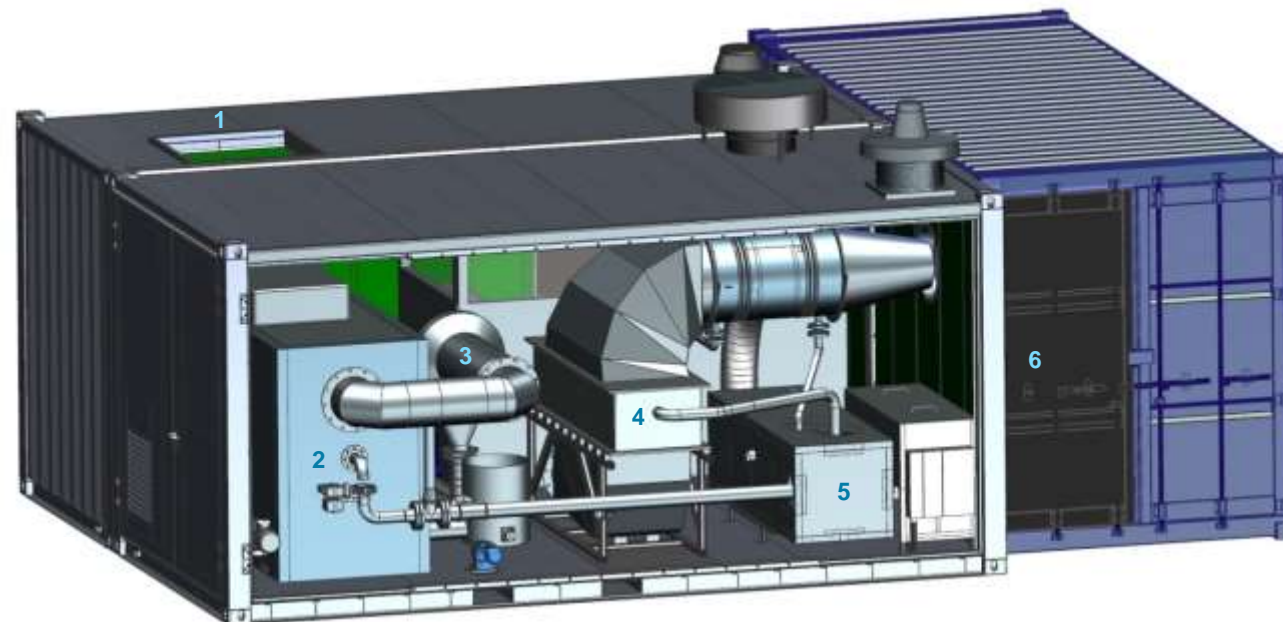
MOBIL

UMWELTFREUNDLICH

MODULAR

DEZENTRAL

WARTUNGSARM



- 1 Brennstoffzufuhr
- 2 Verbrennungssystem
- 3 Partikelabscheider
- 4 Rekuperator
- 5 Mikrogasturbine
- 6 Abgasreinigung

TECHNOLOGIE

Hochspezialisierte Kernkomponenten garantieren die Einzigartigkeit der EFGT:

VERBRENNUNGSSYSTEM



Mit automatischer Beschickung und Entschung.
Feuerungswärmeleistung von 300-1500 kW



PARTIKELABSCHIEDER



Hochtemperaturfähig, Gleichstrom-Prinzip,
geringer Druckverlust und hoher Abscheidegrad



WÄRMETAUSCHER



Hochtemperaturfähig, kompakt
geringer Druckverlust und hoher Tauschgrad



MIKROGASTURBINE



Mit ölfreien Folienlagern, skalierbar, wartungsarm.
Leistungsbereich 35-200 kW_{elektr}



PRIMÄREFFEKTE

Vom Einsatz einer EFGT lässt sich auf verschiedene Arten profitieren:

ENTSORGUNGSSICHERHEIT

Dezentrale Vor-Ort-Entsorgung

Einsparung von Entsorgungskosten ⊕

Verringerter logistischer Aufwand ⊕

ENERGIEAUTARKIE

Eigenbedarfsdeckung aus bisher ungenutzten Sekundärbrennstoffen

⊕ Zunehmende Versorgungssicherheit

PROZESSOPTIMIERUNG

Belieferung mit (Prozess-) Wärme, Strom oder Kälte.

⊕ Zunehmende Unabhängigkeit



SEKUNDÄREFFEKTE

Die Wertschöpfung überträgt sich zusätzlich auf andere Bereiche:

UMWELTSCHUTZ

Vermeidung von Schadstoffen in Boden,
Gewässern und Luft

Nachhaltige Reststoffverwertung ⊕

Aktiver Umweltschutz und
Biodiversitätserhalt ⊕

RESSOURCENEFFIZIENZ

Verwendung bisher ungenutzten
Sekundärbrennstoffe

⊕ Schonung fossiler Brennstoffe

⊕ Steigerung der Ressourceneffizienz

SOZIALE GERECHTIGKEIT

Hygienisierung und Entsorgung von
Abfällen

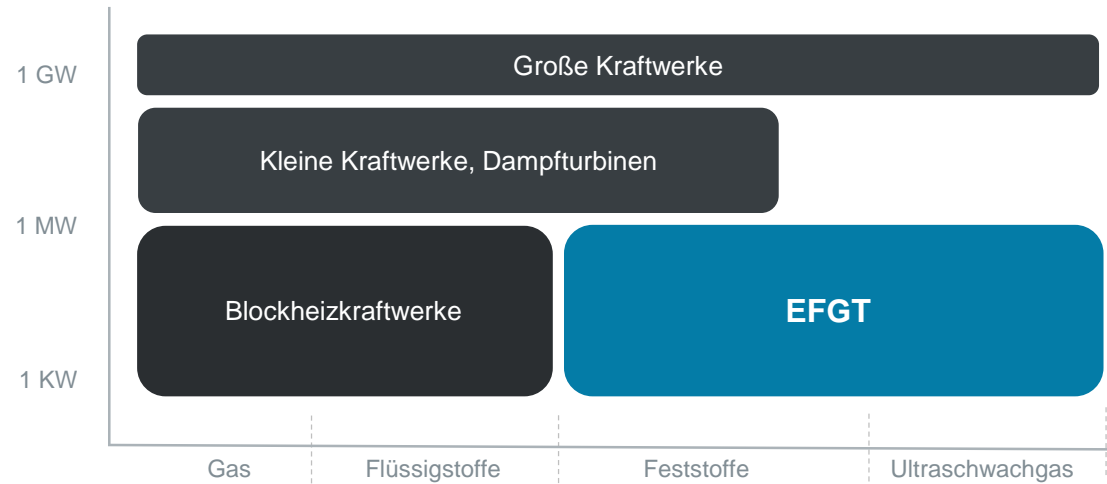
⊕ Verringerteres Gesundheitsrisiko

⊕ Steigender Lebensstandard



ALLEINSTELLUNGSMERKMAL

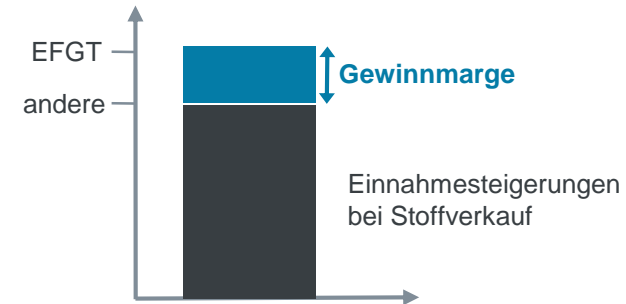
Das Alleinstellungsmerkmal der EFGT: Ihre Brennstoffflexibilität und Dezentralität. Mit einem Leistungsbereich zwischen 60 – 200 kW elektrisch ist sie somit einzigartig.



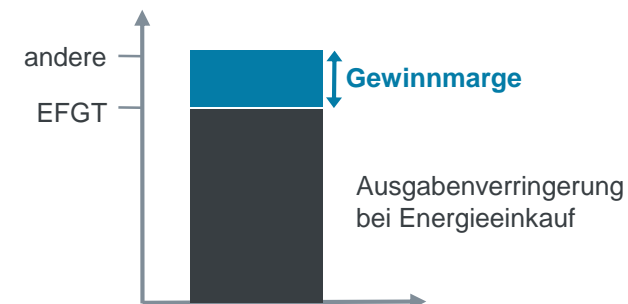
ZIELGRUPPEN

Bei zwei Zielgruppen lässt sich mit der Wertschöpfung die Gewinnmarge vergrößern:

KUNDEN MIT HIDDEN FUELS ZUR VERWERTUNG



KUNDEN MIT STROM-, WÄRME- UND KÄLTEBEDARF



ANWENDUNG

Im System-Vergleich wird das breite Anwendungsspektrum der EFGT deutlich.

System	Mikrogasturbine (C200)	Gasmotor	EFGT
Anwendung			
Diesel	✓	✓	✓
Erdgas	✓	✓	✓
Schwachgas	✓	X	✓
Biomasse	X	X	✓
verunreinigte Biomasse	X	X	✓
Abfall	X	X	✓
Klärschlamm	X	X	✓

REALISIERUNG

Wir betreiben derzeit unsere Referenzanlage, die zahlreiche Daten während der Brennstoffverwertung erhebt.



SUCCESSING ENERGY SYSTEMS

Bitte zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren!



Professor Dr. Berg & Kießling GmbH
Burger Chaussee 25
03044 Cottbus
Germany

Ihr Ansprechpartner: Sebastian Kießling
Web: www.bergundkiessling.com
Mail: service@bergundkiessling.com
Phone : +49 (0) 30 346556499